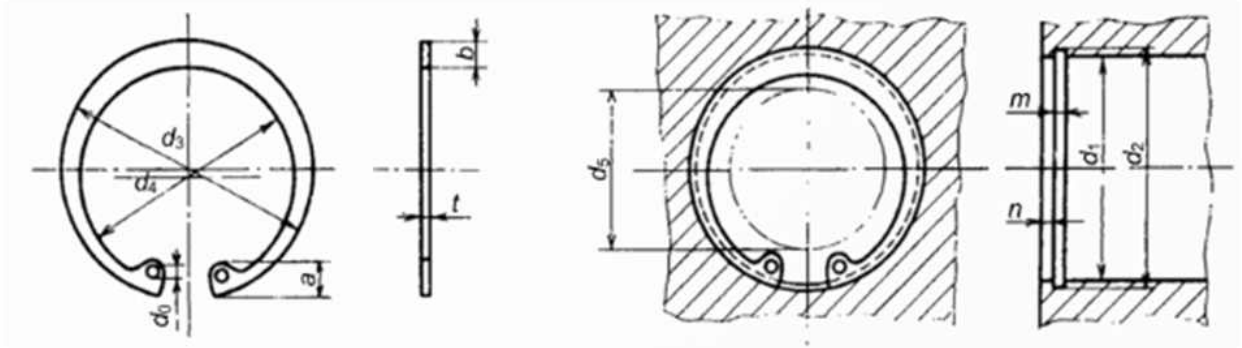


기술자료	기계 요소		문서번호 : NTS 25109K
	멤츨링 치수표		개정번호 : 0
			페이지 : 1 of 4

C형 구멍용 편심 멤츨링과 적용하는 축(참고) 형태와 치수



지름 d0의 구멍 위치는 멤츨링을 적용하는 구멍에 넣었을 때, 홈에 가려지지 않는 위치에 적용한다.

d5는 멤츨링 내부에 간섭물이 있을 경우 간섭물의 최대 외경이다.

(단위 : mm)

호칭		멤츨링							적용하는 축 (참고)						
		d3		t		b (근사치)	a (근사치)	d0	d5	d1	d2		m		n
1	2	기준 치수	허용차	기준 치수	허용차			최소			최소	기준 치수	허용차	기준 치수	허용차
10		10.7	±0.18	1	±0.05	1.8	3.1	1.2	3	10	10.4	+0.11 0	1.15	+0.14 0	1.5
11		11.8				1.8	3.2		4	11	11.4				
12		13				1.8	3.3	1.5	5	12	12.5				
	13	14.1				1.8	3.5		6	13	13.6				
14		15.1				2	3.6	1.7	7	14	14.6				
	15	16.2				2	3.6		8	15	15.7				
16		17.3				2	3.7		8	16	16.8				
	17	18.3				2	3.8		9	17	17.8				
18		19.5	±0.20	1.2	±0.06	2.5	4	2	10	18	19	+0.21 0	1.35		
19		20.5				2.5	4		11	19	20				
20		21.5				2.5	4		12	20	21				
22		23.5				2.5	4.1		13	22	23				
	24	25.9				2.5	4.3	15	24	25.2					
25		26.9				3	4.4	16	25	26.2					
	26	27.9				3	4.6	16	26	27.2					
28		30.1				±0.25	1.5	±0.07	3	4.6	18				
30		32.1	3	4.7	20				30	31.4					
32		34.4	3.5	5.2	21				32	33.7					
35		37.8	3.5	5.2	24				35	37					
	36	38.8	3.5	5.2	25				36	38					
37		39.8	3.5	5.2	26				37	39					
	38	40.8	4	5.3	27				38	40					
40		43.5	±0.4	1.75	±0.07				4	5.7	28	40	42.5	+0.25 0	1.9
42		45.5				4	5.8	30	42	44.5					
45		48.5				4.5	5.9	33	45	47.5					
47		50.5				4.5	6.1	34	47	49.5					
	48	51.5				4.5	6.2	35	48	50.5					
50		54.2				4.5	6.5	37	50	53					
52		56.2				5.1	6.5	393	52	55					
55		59.2				5.1	6.5	414	55	58					
	56	60.2	5.1	6.6	42	56	59								
60		64.2			5.5	6.8	46	60	63						



본 문서에는 예기치 못한 오류가 있을 수 있습니다. 참고용으로만 사용해 주십시오.

(단위 : mm)

호칭		멈춤링						적용하는 축 (참고)										
		d3		t		b (근사치)	a (근사치)	d0	d5	d1	d2		m		n			
1	2	기준 치수	허용차	기준 치수	허용차			최소					기준 치수	허용차	기준 치수	허용차	최소	
62		66.2	±0.45	2	±0.07	5.5	6.9	2.5	48	62	65	+0.30 0	2.2	+0.14 0	2			
	63	67.2				5.5	6.9		49	63	66							
	65	69.2				5.5	7		50	65	68							
68		72.5			2.5	±0.08	6		7.4	53	68		71			2.7		2.5
	70	74.5					6		7.4	55	70		73					
72		76.5					6.6		7.4	57	72		75					
75		79.5					6.6		7.8	60	75		78					
80		85.5	±0.55	3	±0.09	7	8	3	64	80	83.5	+0.35 0	3.2		3			
85		90.5					7		8	69	85					88.5		
90		95.5					7.6		8.3	73	90					93.5		
95		100.5					8		8.5	77	95					98.5		
100		105.5					8.3		8.8	82	100					103.5		
	105	112				8.9	9.1	86	105	109	+0.54 0	4.2		4				
110		117				8.9	10.2	89	110	114								
	112	119				8.9	10.2	90	112	116								
	115	122				9.5	10.2	94	115	119								
120		127	±0.65	4		9.5	10.7		98	120	124	+0.63 0						
125		132				10	10.7	3.5	103	125	129							

※ b 치수는 멈춤링 반경방향 최대 폭이다.

※ 멈춤링 동근고리 부의 최소폭은 두께 t보다 큰 것이 옳바르다. 또한, d4는 $d4=d3-(1.4\sim1.5)xb$ 로 하는 것이 바람직하다.

※ 적용하는 구멍의 치수는, 추천하는 치수를 참고하여 표시한 것이다.

※ 호칭은, 1번의 것을 우선시하며 필요에 따라 2번도 사용 가능하다.

※ 두께 t의 기준치수 1.5는, 공급자와 사용자 간의 협의에 따라 1.6도 가능하다. 다만 이 경우 치수 m은 1.75로 한다.

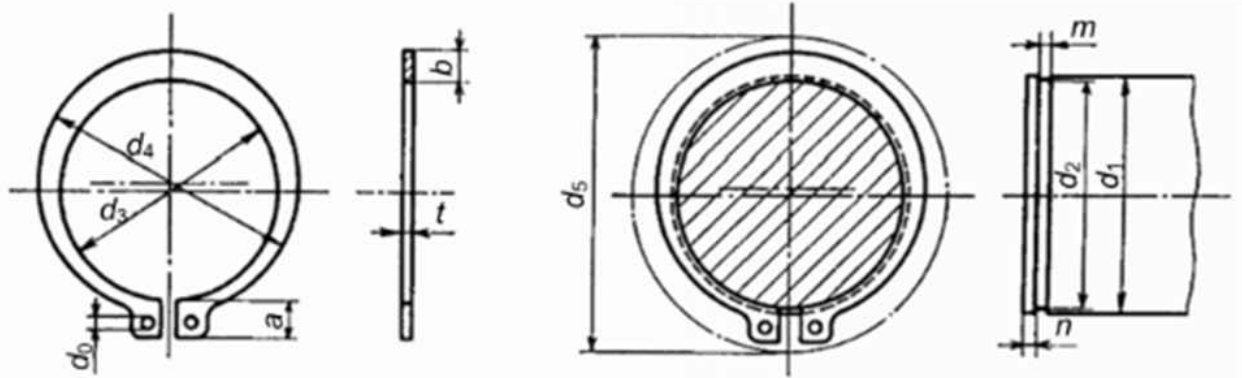
※ 두께 t의 기준치수 1.75는, 공급자와 사용자 간의 협의에 따라 1.6도 가능하다. 다만 이 경우 치수 m은 1.95로 한다.



본 문서에는 예기치 못한 오류가 있을 수 있습니다. 참고용으로만 사용해 주십시오.

기술자료	기계 요소		문서번호 : NTS 25109K
	멈춤링 치수표		개정번호 : 0
			페이지 : 3 of 4

C형 축용 편심 멈춤링과 적용하는 축(참고) 형태와 치수



지름 d0의 구멍 위치는 멈춤링을 적용하는 축에 넣었을 때, 홈에 가려지지 않는 위치에 적용한다.

d5는 멈춤링 외부에 간섭물이 있을 경우 간섭물의 최소 내경이다.

(단위 : mm)

호칭		멈춤링							적용하는 축(참고)						
		d3		t		b (근사치)	a (근사치)	d0	d5	d1	d2		m		n
1	2	기준 치수	허용차	기준 치수	허용차			최소			최소	기준 치수	허용차	기준 치수	허용차
10		9.3	±0.15	1	±0.05	1.6	3	1.2	17	10	9.6	0 -0.09	1.15	+0.14 0	1.5
	11	10.2				1.8	3.1	1.5	18	11	10.5				
12		11.1	1.8			3.2	1.7	19	12	11.5					
14		12.9	2			3.4		22	14	13.4					
15		13.8	2.1			3.5		23	15	14.3					
16		14.7	2.2			3.6		24	16	15.2					
17		15.7	2.2			3.7		25	17	16.2					
18		16.5	2.6			3.8		26	18	17					
	19	17.5	2.7	3.8	2	27	19	18							
20		18.5	2.7	3.9		28	20	19							
22		20.5	2.7	4.1		31	22	21							
	24	22.2	3.1	4.2		33	24	22.9							
25		23.2	3.1	4.3		34	25	23.9							
	26	24.2	3.1	4.4		35	26	24.9							
28		25.9	3.1	4.6	38	28	26.6								
30		27.9	3.5	4.8	40	30	28.6								
32		29.6	3.5	5	2.5	43	32	30.3							
35		32.2	4	5.4		46	35	33							
	36	33.2	4	5.4		47	36	34							
	38	35.2	4.5	5.6		50	38	36							
40		37	4.5	5.8		53	40	38							
	42	38.5	4.5	6.2		55	42	39.5							
45		41.5	4.8	6.3		58	45	42.5							
	48	44.5	4.8	6.5		62	48	45.5							
50		45.8	5	6.7		64	50	47							
55		50.8	5	7		70	55	52							
	56	51.8	5	7	71	56	53								
60		55.8	5.5	7.2	75	60	57	0 -0.30	2.2	2					

기술자료	기계 요소		문서번호 : NTS 25109K
	멤츨링 치수표		개정번호 : 0
			페이지 : 4 of 4

(단위 : mm)

호칭		멤츨링							적용하는 측(참고)							
		d3		t		b (근사치)	a (근사치)	d0	d5	d1	d2		m		n	
1	2	기준 치수	허용차	기준 치수	허용차			최소			기준 치수	허용차	기준 치수	허용차	기준 치수	허용차
65		60.8	±0.45	2.5	±0.08	6.4	7.4	2.5	81	65	62	0 -0.30	2.7	+0.14 0	2.5	
70		65.5				6.4	7.8		86	70	67					
75		70.5				7	7.9		92	75	72					
80		74.5				7.4	8.2		97	80	76.5					
85		79.5	±0.55	3	±0.09	8	8.4	3	103	85	81.5	0 -0.35	3.2	+0.18 0	3	
90		84.5				8	8.7		108	90	86.5					
95		89.5				8.6	9.1		114	95	91.5					
100		94.5				9	9.5		119	100	96.5					
	105	98		4			9.5		9.8	125	105	101	0 -0.54	4.2		4
110		103					9.5		10	131	110	106				
120		113					10.3		10.9	143	120	116				

※ b 치수는 멤츨링 반경방향 최대 폭이다.

※ 멤츨링 둥근고리 부의 최소폭은 두께 t보다 큰 것이 옳바르다. 또한, d4는 $d4=d3-(1.4\sim1.5) \times b$ 로 하는 것이 바람직하다.

※ 적용하는 측의 치수는, 추천하는 치수를 참고하여 표시한 것이다.

※ 호칭은, 1번의 것을 우선시하며 필요에 따라 2번도 사용 가능하다.

※ 두께 t 의 기준치수 1.5는, 공급자와 사용자 간의 협의에 따라 1.6도 가능하다. 다만 이 경우 치수 m은 1.75로 한다.

※ 두께 t 의 기준치수 1.75는, 공급자와 사용자 간의 협의에 따라 1.6도 가능하다. 다만 이 경우 치수 m은 1.95로 한다.



본 문서에는 예기치 못한 오류가 있을 수 있습니다. 참고용으로만 사용해 주십시오.