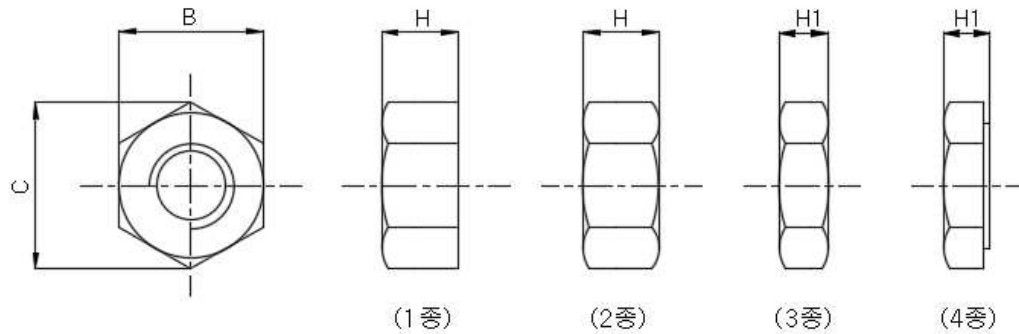


기술자료	기계 요소		문서번호 : NTS 25107K
	육각너트 규격		개정번호 : 0
			페이지 : 1 of 1

육각너트 규격 (KS B 1012 / JIS B 1180)



(단위 : mm)

Bolt Dia.	Pitch		H				H1				B				C
			Basic	Tolerance			Basic	Tolerance			Basic	Tolerance			
	Coarse	Fine		Finish	Semi-Finish	regular		Finish	Semi-Finish	regular		Finish	Semi-Finish	regular	
M6	1	-	5	-0.30	-0.48	±0.6	3.6	0 -0.3	0 -0.48	±0.6	10	0 -0.2	0 -0.6	0 -0.6	11.5
M8	1.25	1	6.5	0 -0.36	0 -0.58	±0.8	5				13	0 -0.25	0 -0.7	0 -0.7	15
M10	1.5	1.25	8				6				17	19.6			
M12	1.75	1.25	10				7	19	0 -0.35	0 -0.8	0 -0.8	21.9			
M14	2	1.5	11	8	22	25.4									
M16	2	1.5	13	10	24	27.7									
M18	2.5	1.5	15	0 -0.43	0 -0.70	±0.9	11	0 -0.36	0 -0.58	±0.8	27	0 -0.35	0 -0.8	0 -0.8	31.2
M20	2.5	1.5	16				12				30				34.6
M22	2.5	1.5	18				13				32				37
M24	3	2	19	0 -0.52	0 -0.84	±1.0	14	0 -0.43	0 -0.70	±0.9	36	0 -0.4	0 -1.0	0 -1.0	41.6
M27	3	2	22				16				41				47.3
M30	3.5	2	24				18				46				53.1
M33	3.5	2	26				20	0 -0.52	0 -0.84	±1.0	50				57.7



본 문서에는 예기치 못한 오류가 있을 수 있습니다. 참고용으로만 사용해 주십시오.