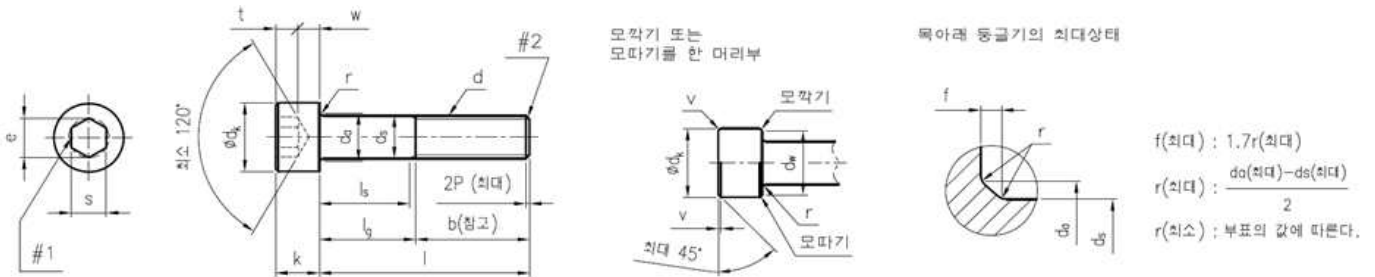


기술자료	기계 요소	문서번호 : NTS 25106K
	육각구멍볼트 볼트의 형상 및 치수표	개정번호 : 0
		페이지 : 1 of 1

육각구멍볼트 볼트의 형상 및 치수표 (KS B 1003 / JIS B 1176 / DIN 912 / ISO 4762)



#1 _ 육각구멍에는 내부 모따기를 해도 좋다.

#2 _ 모따기 끝으로 한다. 단, M4 이하는 끝을 거칠게 해도 좋다.

(단위 : mm)

d	나사의 호칭	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	M20
p ^a	나사 피치	0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2	2.5
b ^b	참고	16	17	18	20	22	24	28	32	36	40	44	52
dk	최대 ^c	3.8	4.5	5.5	7	8.5	10	13	16	18	21	24	30
	최대 ^d	3.98	4.68	5.68	7.22	8.72	10.22	13.27	16.27	18.27	21.33	24.33	30.33
	최소	3.62	4.32	5.32	6.78	8.28	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67	29.67
da	최대	2.6	3.1	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7	15.7	17.7	22.4
ds	최대	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
	최소	1.86	2.36	2.86	3.82	4.82	5.82	7.78	9.78	11.73	13.73	15.73	19.67
e	최소 ^e	1.73	2.30	2.87	3.44	4.58	5.72	6.86	9.15	11.43	13.72	16.00	19.44
f	최대	0.51	0.51	0.51	0.6	0.6	0.68	1.02	1.02	1.45	1.45	1.45	2.04
k	최대	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
	최소	1.86	2.36	2.86	3.82	4.82	5.70	7.64	9.64	11.57	13.57	15.57	19.48
r	최소	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8
s	호칭	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	17
	최대 ^f	1.545	2.045	2.56	3.071	4.084	5.084	6.095	8.115	10.12	12.14	14.14	17.23
	최대 ^g	1.560	2.060	2.580	3.080	4.095	5.140	6.140	8.175	10.18	12.21	14.21	17.23
	최소	1.520	2.020	2.520	3.020	4.020	5.020	6.020	8.025	10.03	12.03	14.03	17.05
t	최소	1	1.1	1.3	2	2.5	3	4	5	6	7	8	10
v	최대	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.4	1.6	2
dw	최소	3.4	4.18	5.07	6.53	8.03	9.38	12.33	15.33	17.23	20.17	23.17	28.87
w	최소	0.55	0.85	1.15	1.4	1.9	2.3	3.3	4	4.8	5.8	6.8	8.6

a _ P는 나사의 피치이다.

b _ 파선(dashed line) 아래의 길이에 적용한다.

c _ 널링되지 않은 머리부에 적용한다.

d _ 널링된 머리부에 적용한다.

e _ $e_{min} = 1.14 S_{min}$

f _ 강도 구분 12.9에 적용한다.

g _ 기타 강도 구분에 적용한다.



본 문서에는 예기치 못한 오류가 있을 수 있습니다. 참고용으로만 사용해 주십시오.