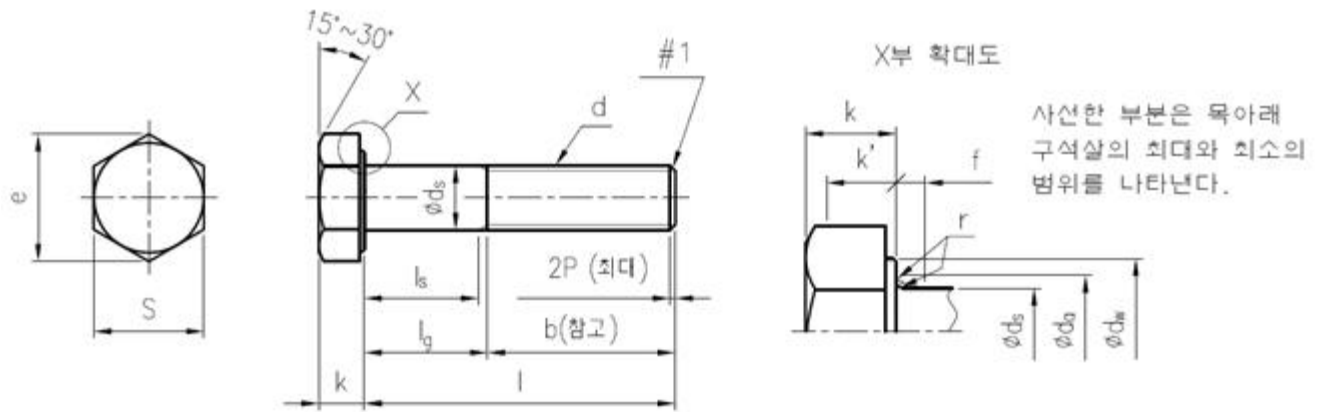


기술자료	기계 요소		문서번호 : NTS 25105K
	육각볼트의 형상 및 치수표		개정번호 : 0
			페이지 : 1 of 1

육각볼트의 형상 및 치수표 (KS B 1002 / JIS B 1180 / DIN 933 / ISO 4017)



#1 _ 앞끝은 모따기를 할 것. 단, M4 이하는 생략해도 좋다.

(단위 : mm)

d	나사의 호칭	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	M20	M24
P	피치	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2	2.5	3
b (참고)	$l \leq 125$	12	14	16	18	22	26	30	34	38	46	54
	$125 < l \leq 150$	-	-	-	-	-	-	-	40	44	52	60
c	최소	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2
	최대	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8
da	최대	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7	15.7	17.7	22.4	26.4
ds	최대(기준치수)	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
	최소	2.86	3.82	4.82	5.82	7.78	9.78	11.73	13.73	15.73	19.67	23.67
dw	최소	4.6	5.9	6.9	8.9	11.6	14.6	16.6	19.6	22.5	28.2	33.6
e	최소	6.07	7.66	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.35	26.75	33.63	39.98
f	최대	1	1.2	1.2	1.4	2	2	3	3	3	4	4
k	호칭(기준치수)	2	2.8	3.5	4	5.3	6.4	7.5	8.8	10	12.5	15
	최소	1.88	2.68	3.35	3.85	5.15	6.22	7.32	8.62	9.82	12.28	14.78
	최대	2.12	2.92	3.65	4.15	5.45	6.58	7.68	8.98	10.18	12.72	15.22
k'	최소	1.30	1.90	2.28	2.63	3.54	4.28	5.05	5.96	6.80	8.50	10.30
r	최소	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8
s	최대(기준치수)	5.5	7	8	10	13	16	18	21	24	30	36
	최소	5.32	6.78	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67	29.67	35.38



본 문서에는 예기치 못한 오류가 있을 수 있습니다. 참고용으로만 사용해 주십시오.