기술자료

축 커플링 일반

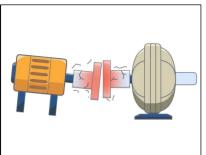
축정열의 방법

문서번호: NTS 25093K

개정번호: 0

페이지 : 1 of 1

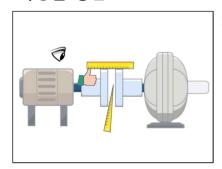
1. 개요



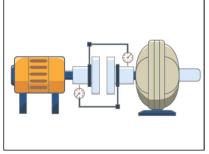
: 조기에 발생하는 모든 기계 손상의 50% 이상이 잘못된 정렬로 인해 발생합니다.

완벽한 기계정렬은 커플링 복원력을 최소화하고 기계의 조용한 작동을 개선하며 베어링의 수명을 연장시킵니다.

2. 축정열 방법

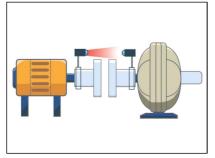


: 직선자와 틈새게이지를 사용하는 방법은 커플링 표면과 사용자에 따라 다른 결과가 나올 수 있습니다.



: 교육을 받은 전문가만이 다이얼 게이지를 사용해야 합니다.

게이지의 처짐, 판독 오류 등으로 인해 오정렬이 발생할 수 있습니다.



: 일반적으로 LASER 광학을 사용하면 보다 정확한 결과를 얻을 수 있습니다.

레이저 장치는 사용하기 쉽고 안전합니다.