# DRUM COUPLING **ER 커플링**

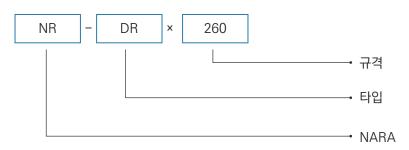
## 특징



드럼 커플링은 크레인의 와이어 드럼과 감속기 축을 연결할 때 완벽한 축정렬이 어려우므로 크레인 사용 시 발생하는 수직 하중과 축정렬 오차로 감속기의 베어링과 기어에 발생하는 문제점을 해소하기 위하여 만들어진 특수 커플링입니다.

- ① 구면 로라에 의해 동력이 전달되므로 큰 수직 하중을 받더라도 치는 굽힘 하중에 대한 큰 강성을 갖습니다.
- ② 각도 오정렬은 ±1°30′입니다. 그러나 오랫동안 사용하기 위하여 0.1°이하로 설치바랍니다.

# 선정



- ① 표 1, 2 에서 서비스 팩터(F<sub>1</sub>) 를 결정합니다.
- ② 아래 식에 의해 요구 토크(Tr) 값을 구합니다.

P: 원동기동력(kW)

N: 와이어 드럼 회전수(rpm)

요구토크(Tr) = 9550 × 
$$\frac{$$
 원동기동력(P)} × 서비스 팩터(F<sub>1</sub>)

- ③ 치수표상에 제품 규격의 최대 토크(Tmax)가 요구토크(Tr)보다 큰 규격을 선정합니다.
- ④ 커플링의 최대 내경이 감속기 축경을 만족하는지 확인합니다
- ⑤ 설치 또는 사용조건이 특별한 경우는 NARA에 문의바랍니다.

### 운전 시간 & 부하 테이블(DIN15020)

丑1

	기호		V <sub>0.06</sub>	V <sub>0.12</sub>	V <sub>0.25</sub>	V <sub>0.5</sub>	$V_1$	$V_2$	$V_3$	$V_4$	$V_5$
O TILLIZI				0.125	0.25	0.5	1	2	4	8	16
운전시간 분류 일일운전		시간(hr/일)	₹	3	3	3	?	?	?	?	2
			0.125	0.25	0.5	1	2	4	8	16	
	부하분류	설명	드라이브 그룹								
하중	정상부하	간혹 최대하중이 발생하는 경우	1Em	1Em	1Dm	1Cm	1Bm	1Am	2m	3m	4m
등급	보통충격 부하	자주 최대하중이 발생하는 경우	1Em	1Dm	1Cm	1Bm	1Am	2m	3m	4m	5m
	심한충격 부하	연속 최대하중이 발생하는 경우	1Dm	1Cm	1Bm	1Am	2m	3m	4m	5m	5m

### 서비스 팩터(F1)

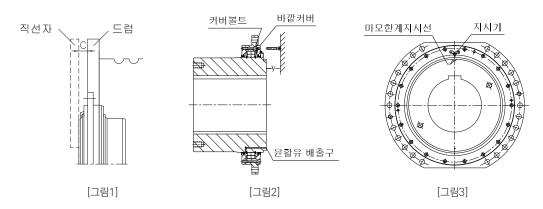
丑2

Drive Grop	1Cm	1Bm	1Am	2m	3m	4m	5m
서비스팩터(F₁)	1	1.12	1.25	1.4	1.6	1.8	2

### 설치

- ① 드럼 커플링의 설치 시 마모확인용 지시기와 마모한계지시선의 위치를 같은 방향에 있게 합 니다.(그림3)
- ② 바깥쪽 커버를 조립하기 위하여 그림2의 "y"치수와 같이 체결볼트의 조립공간이 필요하며 "y"의 값은 표3과 같습니다.

만약 조립공간이 없는 경우는 볼트를 미리 바깥쪽 커버에 끼워 놓고 조립을 하십시오.



Ξ3

규격	160~180	200~310	340~450	530	560~730	800~,1000
y(mm)	50	55	70	80	90	140

### 드럼의 조정

정확한 축연결을 하기 위해서 그림1과 같이 허브 측면에 직선자를 부착시켜 여러 곳의 "C"치수를 측정하여 "C"치수의 최대편차 (△C)가 아래의 범위를 벗어나지 않아야 합니다.

① 드럼외경 1000미만 : △C ≤ 0.5mm ② 드럼외경 1000이상 : △C ≤ 0.8mm

### 드럼의 축방향 위치조절

드럼을 고정하기 전에 축방향으로 드럼을 움직여 지시기의 전면과 허브의 모서리 부분을 그림4와 같이 일치시킨 후 드럼을 고정 시킵니다.

### 윤활

- ① 크레인의 작동에 앞서 필히 윤활유를 충진 하십시오. 그리스 충진구의 반대쪽에 있는 윤활유 배출구로 새로 주입한 그리스가 나올 때까지 충진합니다.(그림2)
- ② 윤활주기는 표4를 참고하십시오.
- ③ 윤활유의 선정과 필요량은 표5, 표6을 참고하십시오.

⊞4

주유	시간
운전시간	주기
2,000	2년에 1회
1,000	1년에 1회
	운전시간 2,000

사용온도 -20 ~ +80℃

丑5

업체	사양
Shell	Shell alvanla grease EP2
Mobil	Mobilux EP2

※ Drive Group은 표1을 참조하십시오.

丑6

규격	그리스량 (kg)	규격	그리스량 (kg)	규격	그리스량 (kg)	규격	그리스량 (kg)	규격	그리스량 (kg)
160	0.08	240	0.15	340	0.45	560	0.9	800	2.9
180	0.1	260	0.17	420	0.57	600	1	1000	4.1
200	0.12	280	0.19	450	0.65	670	1.3	-	-
220	0.14	310	0.23	530	0.72	730	2	-	-

### 설치

드럼커플링의 사용 중 마모로 인한 사용 가능 유무의 판단은 바깥 커버에 부착된 지시기와 허브에 표시된 마모한계지시선에 의해 판단합니다.(그림 4 및 5)

마모량이 H/2 이상이 되었을 시 커플링은 교체를 해야 합니다.

최대 마모량 H/2는 표7를 참고하십시오.

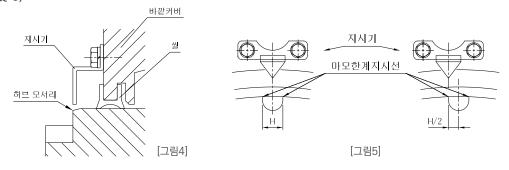
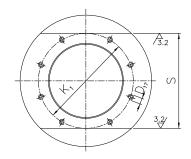


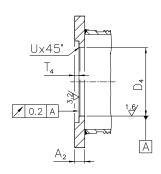
표7

규격	160	180	200	220	240	260	280	310	340	420	450	530	560	600	670	730	800	1,000
최대 허용 마모량 H/2(mm)	4	4	4	4	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8	8	8	8	8

### 드럼 플랜지에 대한 세부사항







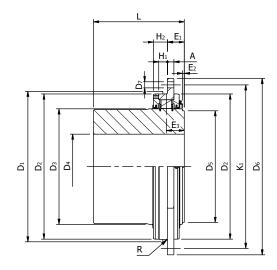
				치수(	mm)			
규격	A min	V	S <sup>F8</sup>	D <sub>4</sub> <sup>F8</sup>	D	17	Tmin	U
	A₂min	K <sub>1</sub>	3	$D_4$	탭	수량	T₄min	U
160	25	220	220	160	M12	6	10	3
180	25	250	250	180	M12	6	10	3
200	25	280	280	200	M16	6	10	3
220	25	300	300	220	M16	6	10	3
240	25	320	320	240	M16	6	10	3
260	25	340	340	260	M16	6	10	3
280	25	360	360	280	M16	6	10	3
310	25	380	380	310	M16	6	10	3
340	30	400	400	340	M20	6	10	3
420	30	500	500	420	M20	6	10	3
450	40	530	530	450	M20	8	20	3
530	50	600	580	530	M20	8	25	3
560	50	630	600	560	M20	24	25	5
600	60	660	640	600	M24	24	35	5
670	60	730	700	670	M24	24	35	5
730	60	800	760	730	M24	24	35	5
800	70	875	830	800	M24	30	35	5
1,000	70	1,080	1,020	1,000	M30	30	35	5

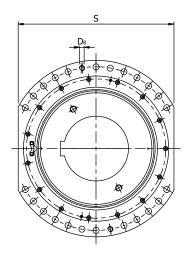
### 체결볼트 및 체결토크

드럼커플링과 드럼의 체결볼트는 강도등급 8.8을 사용하며, 체결시 토크렌치를 사용하십시오. (체결토크는 표8 참조)

볼트 호칭	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
체결토크(Nm)	26.5	51	98	216	421	725	1,400

### DR 치수





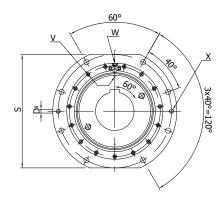
									치수(෦	mm)									
773		최대	내경	₿ D <sub>4</sub>													최대축		관성
규격	최대토크 (Nm)	레이디얼 하중 (N)	최소	최대	А	D <sub>3</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>1</sub> <sup>h6</sup>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	E <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	방향 틈새	질량 (kg)	모멘트 (kgm²)
160	6,500	17,500	40	65	12	95	159	160	90	250	42	5	44	16	31	95	3	12	0.06
180	8,000	20,000	50	75	12	110	179	180	105	280	42	5	44	16	31	100	3	19	0.13
200	9,500	21,500	60	85	15	125	199	200	120	320	45	5	46	17	32	110	4	23	0.17
220	16,000	27,000	60	95	15	140	219	220	135	340	45	5	46	17	32	125	4	27	0.28
240	21,000	37,000	80	105	15	160	239	240	150	360	45	5	47	19	34	130	4	38	0.33
260	26,000	41,000	80	120	15	180	259	260	170	380	45	5	47	19	34	145	4	48	0.45
280	30,000	45,000	100	135	15	200	279	280	190	400	45	5	47	19	34	170	4	62	0.61
310	41,000	53,000	100	145	15	220	309	310	210	420	45	5	47	19	34	175	4	76	0.83
340	54,000	75,000	100	175	20	260	339	340	250	450	60	9	61	22	40	185	4	106	1.5
420	120,000	130,000	120	205	20	310	419	420	295	550	60	7	61	22	42	240	6	189	3.67
450	180,000	150,000	140	230	20	350	449	450	335	580	60	7	61	22	42	260	6	242	5.31
530	240,000	180,000	160	280	25	415	529	530	400	650	65	7	66	27	47	315	6	403	11.87
560	410,000	315,000	170	300	25	445	559	560	430	680	65	7	69.5	34	54	350	6	499	16.31
600	520,000	360,000	200	315	35	475	599	600	455	710	81	16	85.5	34	56	380	8	616	23.53
670	650,000	400,000	230	355	35	535	669	670	515	780	81	16	85.5	34	56	410	8	827	38.48
730	740,000	475,000	260	400	35	600	729	730	580	850	81	13	85.5	34	59	450	8	1,119	62
800	930,000	525,000	380	440	40	660	789	800	640	940	86	6	92	50	62	500	8	1,342	124
1,000	2,338,000	1,300,000	470	500	50	815	980	1,000	790	1,160	112	12	117	50	75	650	16	1,951	264

- 1. 질량 및 관성모멘트는 내경 가공이 되지 않은 상태의 수치입니다. 2. 치수  $k_1$ ,  $D_7$ ,  $D_8$ , S, S, S 은 페이지 67의 치수표를 참조바랍니다.

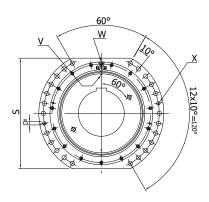
### DR 160~420 치수

# 60°

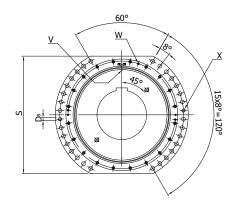
### DR 450~530



DR 560~730



DR 800~1000



% V : 마모표시선 W : 그리스 주유구 X : 분해용 서비스 탭

				치수(	mm)			
규격		볼트		V	D h6	S <sup>h9</sup>	P	
	$D_7$	나사	수량	K <sub>1</sub>	D <sub>1</sub> <sup>h6</sup>	5	R	$D_8$
160	15	M12	6	220	160	220	2.5	M12
180	15	M12	6	250	180	250	2.5	M12
200	19	M16	6	280	200	280	2.5	M16
220	19	M16	6	300	220	300	2.5	M16
240	19	M16	6	320	240	320	2.5	M16
260	19	M16	6	340	260	340	2.5	M16
280	19	M16	6	360	280	360	2.5	M16
310	19	M16	6	380	310	380	2.5	M16
340	24	M20	6	400	340	400	2.5	M20
420	24	M20	6	500	420	500	2.5	M20
450	24	M20	8	530	450	530	2.5	M20
530	24	M20	8	600	530	580	2.5	M20
560	24	M20	24	630	560	600	4	M20
600	28	M24	24	660	600	640	4	M24
670	28	M24	24	730	670	700	4	M24
730	28	M24	24	800	730	760	4	M24
800	28	M24	30	875	800	830	4	M24
1,000	33	M30	30	1,080	1,000	1,020	4	M24

 $% D_7, K_1, D_1, R$ 은 페이지 66의 치수표 및 도면의 수치와 같습니다.